



CLECIM
FRANCE

Edito From The CEO

Chers clients, chers partenaires,

Nous sommes heureux de vous accueillir dans cette deuxième newsletter de Clecim. Nous avons réalisé de nombreuses avancées majeures ces derniers mois dans notre cœur de métier, notre développement et notre approche organisationnelle accélérée en matière d'ESG, comme j'ai eu l'occasion de le détailler récemment lors du forum Global Industry à Paris en mars dernier. Trois grandes nouvelles que je voudrais souligner aujourd'hui :

- La montée en puissance de nos grands projets de lignes de galvanisation continue se poursuit aux États-Unis chez Nucor Steel Berkeley avec des équipements en phase de fabrication, en Inde chez AM-NS CGL4 où la production a commencé en décembre dernier. Également en République populaire de Chine avec les premières bobines successivement produites fin avril et fin mai dans les usines HBIS HCGL et HPAS CGL1 de Laoting. Et encore plus de démarrages à venir bientôt en 2024.
- Lancement de notre équipe dédiée à la "diversification" avec deux nouvelles commandes majeures dans le secteur des énergies renouvelables et dans le secteur de la défense. Cela complétera notre portefeuille croissant de nouveaux clients (6 en un an) servis par cette nouvelle équipe de Clecim.
- Enfin et surtout, nous avons nommé Aline Vinciguerra au poste de VP RH et Durabilité et avons commencé notre feuille de route opérationnelle sur les questions ESG (audit, norme, reporting et plan d'action). En commençant par l'évaluation de la durabilité EcoVadis qui vient d'être accordée avec le niveau Bronze jusqu'à présent.

Je vous souhaite à tous le meilleur et j'espère que nous pourrons rendre votre expérience avec Clecim inoubliable !

Cordialement,

Thomas Comte / CEO of Clecim SAS



Les solutions Clecim® de soudage laser pour soutenir les producteurs d'acier du monde entier engagés dans les nuances d'acier électrique pour le marché croissant des véhicules électriques !

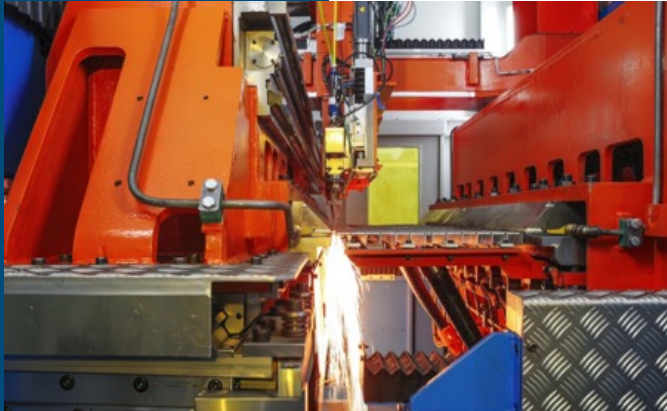
Les défis de vos clients.

À mesure que la mobilité électrique s'améliore et se développe, le secteur automobile entraîne des changements significatifs dans les industries adjacentes, impactant l'infrastructure, l'énergie et l'acier. En particulier, la production de nuances d'acier électrique a été considérablement impactée par cette révolution. Les aciers électriques sont en effet utilisés en couches très fines et se caractérisent par leurs propriétés magnétiques et mécaniques : une polarisation élevée pour maximiser les performances du moteur, des pertes faibles pour promouvoir l'autonomie du véhicule et une résistance mécanique élevée pour supporter les vitesses de rotations élevées des moteurs.

Le soudage de ces nuances à forte teneur en silicium présente des défis majeurs avec les technologies de soudage conventionnelles par résistance. De plus, les exigences de soudage des bobines pour le passage à travers les lignes de recuit et de revêtement, ainsi que les lignes de finition, ne tolèrent aucune surépaisseur au niveau du cordon de soudure. Il est nécessaire d'obtenir une résistance au soudage dans la même plage que le matériau de base. Cela permet, combiné à l'absence de cordons de soudure en surépaisseur, d'intégrer un cordon de soudure dans les rotors des moteurs. Par conséquent, il est possible de maintenir la longueur soudée à l'intérieur de la bobine. Cela optimise ainsi le rendement du laminoir pour les producteurs d'acier.



Source : interview of Thomas Comte - ceo of clecim by BFM TV at Global Industry the 27 th March 2024 in Paris - Villepinte



CLECIM SAS en France : spécialiste de la gamme de Soudeuses Lasers depuis 50 ans avec un parc installé important.

CLECIM SAS est reconnu comme un spécialiste du soudage des nuances d'acier depuis 50 ans. En utilisant l'expérience acquise avec d'anciennes technologies telles que mash lap, flash-butt, CLECIM SAS a développé depuis 2010 une gamme de machines de soudage solid-state, avec laser transmis par fibre optique, pour les épaisseurs de 0,15 à 7 mm et pour tous les types d'acier. Le parc installé de CLECIM SAS se compose de 30 références de Soudeuses Lasers SolidState dans le monde entier.

Pourquoi pourriez-vous faire confiance et choisir CLECIM SAS en tant que fournisseur de Soudeuses Lasers ?

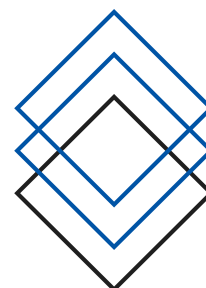
Robustesse et fiabilité pour souder différentes nuances complexes d'acier et assurer le processus continu d'une ligne.

- Aucune surépaisseur grâce à un contrôle parfait de l'épaisseur du joint de soudure : aucun marquage des bobines causé par des enroulements environnants, augmentation du rendement et de la productivité car les rouleaux de revêtement restent fermés. Maintenir le cordon de soudure pour permettre l'accumulation de bobines et ainsi réduire les pertes de bande.
- Système de contrôle qualité intégré améliorant la confiance de l'opérateur dans la qualité du cordon de soudure.
- Aucune dégradation du vernis à la surface de la bande avec la technologie laser de Clecim pour le marché automobile.
- Intégration facile dans une ligne de traitement existante (par exemple, une ligne de découpe pour La Soudeuse Laser de type L) grâce à son design compact et à son installation sans génie civil (intéressant pour la modernisation des anciennes technologies obsolètes de soudage).
- Un point principal du processus de soudage laser est la préparation de la bande. Par conséquent, l'opération de découpe est un point clé. Avec le laser, la qualité de coupe est parfaite sans déformation de la bande, inévitable avec le cisaillement mécanique. Il n'y a aucune limitation en termes de résistance de l'acier pour la capacité de coupe.

La Soudeuse Laser: un produit clé et stratégique dans vos lignes de processus continus et complexes.

Une Soudeuse Laser est un produit clé et stratégique en entrée de vos lignes PLTCM (Lignes de décapage tandem à froid) et de vos lignes de traitement haut de gamme (CGL - Lignes de galvanisation continue), IL - Ligne d'inspection, ACL - Ligne de recuit et de revêtement - RCL - Ligne de d'inspection & refendage...).

La Soudeuse Laser doit répondre à vos enjeux de fiabilité et de maîtrise de la maintenance associée, qui sont ceux de lignes de production continue de bobines opérant 24/7 sur des marchés à forte valeur ajoutée. A ce titre, nous savons vous accompagner à la fois sur les choix technologiques qui déterminent la performance attendue, et sur les services associés pour la maintenir tout au long de son cycle de vie.



Maximisez l'efficacité de votre soudeuse laser Clecim® LW21 avec nos services exclusifs !

Vous avez fait confiance et choisi CLECIM SAS pour votre récent investissement dans votre soudeuse laser de pointe ou mash lap, conçue spécifiquement pour souder des bobines en acier plat sur des lignes de process telles que lignes de process en continu. Nous sommes convaincus que cet équipement améliorera considérablement votre productivité et la qualité de vos produits.

Chez CLECIM SAS, nous nous efforçons de vous offrir non seulement des produits de pointe, mais nous avons à cœur de protéger et prolonger la durée de vie de votre investissement.

Nous proposons les services suivants:

Demandez notre catalogue de formations !

Pièces de rechange d'origine

Assurez-vous de maintenir les performances optimales de votre soudeuse laser en utilisant exclusivement nos pièces de rechange d'origine. Elles sont spécialement conçues pour s'adapter parfaitement à votre équipement et garantir une durabilité maximale.

Contrat de maintenance

Optez pour la tranquillité d'esprit en souscrivant à l'un de nos contrats de maintenance annuel. Nos équipes d'experts s'engagent à assurer le bon fonctionnement de votre soudeuse laser grâce à des interventions planifiées, des vérifications régulières et des mises à niveau si nécessaire.

Mise à niveau ou upgrades

Profitez des derniers développements de soudage avec les mise à niveau : qualification de soudure : "Weldvision", Control du courant de soudage SWEP20, Centreur sans contact, New Welder HYdraulic COntroler : "WHYCO"

Hotline dédiée

En cas de questions ou de problèmes, notre hotline dédiée est à votre disposition pour vous fournir un support technique rapide et efficace. Nous comprenons l'importance de minimiser les temps d'arrêt, c'est pourquoi notre équipe est prête à vous assister à tout moment.



Formation spécialisée sur site ou en salle chez CLECIM SAS

Maximisez l'utilisation de votre soudeuse laser en bénéficiant de nos programmes de formation spécialisés pour vos opérateurs débutants, confirmés et vos responsables de maintenance. Nos instructeurs qualifiés vous guideront à travers les meilleures pratiques, assurant une utilisation optimale de votre équipement.

Présentation de la mise à niveau WeldVision : Amélioration de la qualité de la production de bobine à bobine

Nous sommes ravis de vous annoncer une avancée significative dans notre engagement à garantir la qualité et la fiabilité optimales dans les processus de production bobine à bobine. Depuis le début de l'année 2023, CLECIM SAS équipe sa gamme de nouvelles soudeuses laser de notre système de contrôle qualité de soudure exclusif : WeldVision.

Nous avons le plaisir de vous informer que cette option est désormais disponible pour une mise à niveau sur les installations existantes de soudeuses laser, quelles que soient leurs tailles H, M et L.

Qu'est-ce que WeldVision?

WeldVision représente une solution révolutionnaire développée en interne par les experts de CLECIM SAS, conçue pour surveiller et contrôler méticuleusement la qualité des soudures.

Avantages Clés pour Vous, nos Utilisateurs :

- **Fiabilité améliorée:** La caractéristique principale de WELDVISION réside dans son intégration d'un profilomètre optique, parfaitement incorporé à la soudeuse, offrant une précision micrométrique. Toutes les données acquises via WELDVISION sont méticuleusement archivées, contribuant à une base de données exhaustive.
- **Qualité améliorée et Efficacité:** Notre solution permet une qualification claire et immédiate des soudures (OK/Non-OK), accélérant le processus de validation avant l'envoi des soudures sur la ligne de production (une ligne de production continue de feuilles d'acier débutant à partir de bobines déroulées et soudées).

Chez CLECIM SAS, notre engagement va au-delà de la simple vente d'équipements. Nous sommes déterminés à créer des partenariats durables avec nos clients, en vous offrant les services et le support nécessaires pour garantir le succès de vos opérations.

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations sur nos services complémentaires. Nous sommes là pour vous accompagner à chaque étape de votre parcours avec CLECIM SAS.

services@clecim.com

De plus, CLECIM SAS a développé une application pour exploiter les résultats de la chaîne numérique (mesures géométriques et images du profilomètre, capteurs de température, etc.) afin de qualifier les soudures selon des critères spécifiques (différence de hauteur entre la feuille d'entrée et de sortie, déviation de l'épaisseur, concavité/convexité, présence de porosités, etc.).

La qualification est directe et automatique, facilitée par des limites prédéfinies issues de l'expertise processus étendue de CLECIM SAS pour chaque critère. L'application facilite également les tâches de maintenance (telles que les ajustements des axes mécaniques) de manière rapide et sécurisée, éliminant ainsi le besoin d'entrer dans l'enceinte de la soudeuse pour les mesures ou vérifications.

Fin 2023, les équipes de CLECIM SAS ont ainsi modernisé la soudeuse laser de NUCOR STEEL ARKANSAS (USA) avec l'ajout de ce système WeldVision de dernière génération.

Il s'agit d'un élément essentiel dans la maîtrise de la performance globale de la soudeuse, et les dernières évolutions de cette solution permettent de contribuer fortement aux enjeux de fiabilité et de productivité de telle ligne de production opérant 24/7 sur des marchés à forts enjeux

EVENTS

L'essor de la mobilité électrique et ses nouvelles normes réglementaires bouleversent l'ensemble des secteurs de production de moteurs.

Les fabricants de moteurs pour l'électromobilité doivent désormais relever un défi majeur : concilier la production à grande échelle avec une efficacité accrue, une compacité et un contrôle qualité rigoureux.

Pour les sidérurgistes, cela implique des investissements à tous les niveaux de la chaîne de production, avec notamment la mise en place de nouvelles lignes et la modernisation des équipements existants.

Clecim SAS se distingue en tant que partenaire intégré, offrant des solutions de conception, de fabrication et de livraison d'équipements mécaniques, tels que des soudeuses laser et des systèmes d'inspection automatique de surface Clecim® SIAS DeepLearning, adaptés aux besoins spécifiques de l'industrie.

La technologie de soudage laser développée par CLECIM SAS permet l'intégration optimale des soudures dans la structure des moteurs, assurant ainsi une livraison de bobines avec des diamètres optimisés pour les constructeurs automobiles, et évitant ainsi les pertes de rendement ou la détérioration des bobines.

Quant au système Clecim® SIAS DeepLearning, il garantit un contrôle qualité complet en inspectant minutieusement la surface des matériaux, y compris la détection des micro-trous. Sa capacité à être calibré à la fois sur le plan matériel et logiciel permet son intégration harmonieuse dans les processus qualité de l'industrie automobile.



Pour la deuxième année consécutive, CLECIM SAS a exposé au salon Global Industries, du 25 au 28 mars 2023, à Paris Villepinte. Stand 6M35 - Hall 6 sur le collectif du Club Gier.

CLECIM SAS a montré aux visiteurs du salon, les savoir-faire et expertise acquis dans son cœur de métier, la sidérurgie et qu'elle souhaite mettre à disposition d'industriels français et européens, à savoir :

- La conception ou ingénierie jusqu'à la phase prototype,
- La gestion de projets en France et à l'international avec fabrication, tests et livraison en toute confidentialité,
- L'usinage de pièces de grandes dimensions.

Alors si vous cherchez un partenaire industriel français digne de confiance pour votre projet car vous avez besoin d'étudier et ou de fabriquer et tester des produits complexes intégrant les dernières technologies ?

Que disent nos clients de nous : pourquoi vous avez choisi de travailler avec CLECIM SAS ? Parce qu'il est facile de travailler avec vous !

N'hésitez pas à contacter nos experts **Franck VULLIEZ** et **Dominique COUZON**: Tel. + 33 6 79 58 19 31 / franck.vulliez@clecim.com

W : www.clecim.com

E : marketing-communication@clecim.com

L : <https://www.linkedin.com/company/clecim>

